**Строение чулочно-носочных изделий**

Рассмотрим строение чулок с круглочулочных.

Чулки, выработанные на круглочулочных автоматах, получают необходимую конфигурацию за счет изменения плотности вязания (постепенного сужения при постоянном количестве работающих игл) и тепловой обработки на специальных формах. Требуемая конфигурация чулок с котонных машин достигается за счет переменного количества игл, участвующих в вязании.

Женский чулок состоит из следующих участков:



Борт 1 — верхняя часть чулка. Он должен хорошо растягиваться в ширину, не закручиваться и иметь достаточную прочность, так как располагается на наиболее полном участке ноги. Борт вяжется из достаточно прочной нити.

Подбортник 2 — участок, который располагается непосредственно за бортом и вяжется из нити той же толщины. Применяется в тех случаях, когда для основной части чулка — паголенка используются тонкие нити. Подбортник способствует равномерному распределению усилий, возникающих в первом ряду паголенка.

Паголенок — 3 сужается в соответствии с уменьшением периметра ноги, чтобы обеспечить ее плотное облегание. Плотность вязания этого участка больше, чем у борта и подбортника. Нижний участок паголенка — шейка чулка соответствует щиколотке ноги и имеет постоянную ширину.

Высокая пятка 4 вяжется из двух нитей и может иметь различную конфигурацию. Верхняя часть подчеркивает стройность ноги, нижняя предохраняет чулок от истирания задником обуви.

Низкая пятка 5, след 6 и мысок 7 для увеличения срока службы колготок также вяжутся из двух нитей. Участок 8 — подъем.



Носки состоят из: ластика 1, паголенка 2, пятки 3, следа 4 и мыска 5. В целях получения достаточной упругости ластик вяжется двухлицевым переплетением из нитей, которые значительно толще применяемых для паголенка. В бортик укороченного носка прокладывается резиновая нить, обеспечивающая его фиксированное положение на ноге.